

Un rubinetto senza piombo: è il biglietto da visita del sodalizio novarese-bresciano che annovera tra i soci 8 imprese del nostro territorio

Consorzio Ruvaris, rubinetteria senza frontiere

I progetti sostenuti puntano a migliorare gli standard qualitativi della produzione, con un occhio all'ambiente

Rubini nuovi, innovativi, ma soprattutto ecologici.

E questa la sfida lanciata dal consorzio «Ruvaris». Ricerca e sviluppo rubinetti e valvole. Un progetto che ha testa e gambe anche bresciane dato che 8 delle 21 aziende associate al consorzio sono di casa nella nostra provincia: si tratta di Elettroplast, Rubinetterie Bresciane, Enolgas, Greiner, Novasfer, Effebi, Protec e Sferc.

Il primo passo è stato fatto: è stato eliminato il piombo dalle superfici degli ottoni che si utilizzano per la fabbricazione di valvole e rubinetti, in modo da ridurre la presenza dell'inquinante nell'acqua potabile.

Nell'agenda del consorzio poi sono già indicati i prossimi due obiettivi: il primo è quello di riuscire a lavorare con nuovi materiali dai quali produrre leghe leggere di ottone completamente prive di piombo, mentre il secondo riguarda la ricerca di soluzioni nanotecnologiche innovative per eliminare i processi di cromatura e nichelatura galvanica. Due ulteriori passi per provare ad abbattere l'inquinamento idrico.

Obiettivi importanti, traguardi che si possono raggiungere solo unendo le forze.

Proprio per questo le aziende del settore hanno deciso di unirsi in un Consorzio, perché la concorrenza nel mercato globalizzato si è fatta ogni giorno più accesa e solo aggiungendo valore al prodotto è possibile mantenere delle quote di mercato.

Ecco allora che ricerca e sviluppo assumono un ruolo di primo piano, diventano pilastri insostituibili di ogni strategia competitiva. Ma Ruvaris ha fatto di più. Ha



orientato l'innovazione alla riduzione dell'inquinamento idrico, puntando su rubinetterie e valvole che eliminino dalle loro lavorazioni il piombo.

Proprio per questo il consorzio vuole essere un ponte tra l'imprenditoria del settore e gli ambienti della ricerca tecnologica, riunendo attorno allo stesso tavolo industriali e accademici. Il cuore del consorzio è nel suo comitato tecnico scientifico, composto da un rappresentante di ogni azienda e da esperti esterni, generalmente titolari nel mondo della ricerca univer-

sitaria. In particolare del comitato fanno parte accademici dei centri di sviluppo degli atenei torinesi del Politecnico e dell'Università, ma anche da Modena e Reggio Emilia. L'ultimo ingresso nel team è stato quello dell'Università degli studi di Brescia. Ruvaris infatti ha avviato una collaborazione con il laboratorio di chimica per le tecnologie della Facoltà di Ingegneria, diretta dalla professoressa Laura Depero. La docente ha infatti proposto il suo centro di ricerca per la stesura e la realizzazione di nuovi progetti e la possibilità di accedere a fondi della Regione Lombardia, nell'ambito del bando dei Metadistretti.

I progetti sviluppati da Ruvaris (che prima di trasformarsi in consorzio aveva già dato alla luce il progetto Ruveco, processo che permette di eliminare in maniera semplice, efficace ed economica il piombo dalla superficie dell'ottone) hanno il sostegno dell'Associazione industriali bresciani, che attraverso una convenzione con Banca Lombarda potrà fornire utili strumenti con cui realizzare i progetti nati dal consorzio.

PAGINA PROMOZIONALE IN COLLABORAZIONE CON NUMERICA

LA MISSION DEL CONSORZIO

Efficienza e sostenibilità ambientale

Nato ufficialmente il 16 giugno 2007 a Orta il Consorzio Ruvaris è frutto della trasformazione della Ruvaris S.r.l., una società di ricerca e sviluppo creata nel 1998 da due aziende bresciane e quattro novaresi.

Fin dall'atto fondativo Ruvaris ha focalizzato i propri sforzi verso un obiettivo preciso: convogliare l'eccellenza e le potenzialità dell'industria della rubinetteria sanitaria italiana alle sfide dei mercati internazionali.

La creazione del Consorzio ha visto l'ingresso di soci sostenitori quali AIB, AIN (Novara), Confindustria Vercelli e AVR-ANIMA. Il risultato è che, ai soci storici della S.r.l., si sono aggiunti 15 aziende. Concentrandosi sul panorama bresciano fanno parte di Ruvaris le seguenti aziende: Rubinetterie Bresciane Bonomi S.p.A., Enolgas S.p.A., Greiner S.p.A., Novasfer S.r.l., Elettroplast S.p.A., Effebi S.p.A., Protec srl, Sferc srl.

Presidente del Consorzio Ruvaris è Massimo Latorraca, affiancato dai vicepresidenti Alberto Huber (finanza e controllo) e Sandro Bonomi (rapporti istituzionali). Viste le finalità di Ruvaris particolare attenzione è riservata al settore ricerca e sviluppo, attività coordinate da Giuliano Franzosi.

Fedele allo spirito che ne ha



Il presidente del Consorzio Ruvaris Massimo Latorraca

caratterizzato la nascita, il Consorzio Ruvaris sta promuovendo alcuni progetti mirati a migliorare le tecnologie attuali oltre che a svilupparne di nuove, ovviamente nel settore rubinetterie. Per quanto anche i produttori di valvole industriali, riuniti in AVR, si stanno muovendo affinché il Consorzio affronti anche i problemi tecnologici relativi al loro settore.

Dal punto di vista formale sono il Consiglio Direttivo e il Comitato Tecnico Scientifico

(CTS) a definire le progettualità da sviluppare. In particolare il CTS individua i possibili temi legati all'innovazione, creando poi i Gruppi di Progetto (GdP) specifici sui singoli temi, gruppi chiamati a gestire i vari progetti di ricerca. Sarà poi il Consiglio Direttivo del Consorzio ad approvare in forma definitiva i GdP ed i budget relativi.

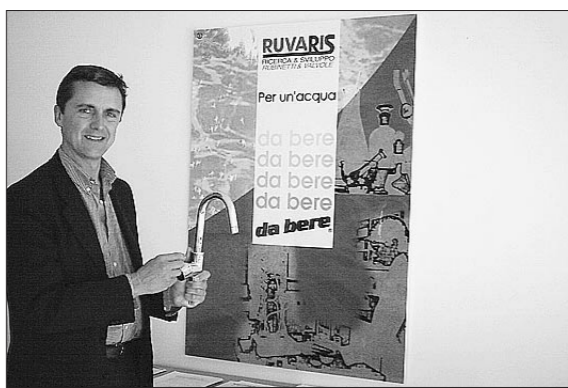
Non va tralasciato che i progetti sono poi sostenuti dai consorziati riuniti nei singoli GdP, e dai finanziamenti che, caso per caso, sono ricercati su base regionale, nazionale e europea.

Si è concluso positivamente l'incontro di lunedì sul progetto con la Regione

Metadistretti avanti tutta

Grosse novità sul fronte dei progetti di ricerca e innovazione del Consorzio Ruvaris.

Lunedì 26 marzo si è infatti tenuta a Gussago la riunione di lancio del progetto da presentare alla Regione Lombardia nel Bando Metadistretti entro la scadenza del 30 aprile. Alla riunione hanno partecipato, oltre al coordinatore della ricerca per il Consorzio Giuliano Franzosi, la professoressa Laura Depero dell'Università di Brescia e il responsabile Sportello Innovazione dell'Aib Ernesto Trotta. Il progetto di ricerca, identificato nella riunione sui rivestimenti alternativi interni ed esterni a rubinetto e valvola di ottone, vede l'interesse e la partecipazione di sei aziende del Distretto bresciano. Passi avanti si fanno registrare anche rispetto al Bando del Settimo programma Quadro dell'Unione Europea. A questo proposito giovedì 4 aprile è previsto un incontro presso gli Uffi-



Il responsabile relazioni esterne di Ruvaris Paolo Marengo

ci della Regione per approfondire la proposta da presentare in chiave europea, da parte del Consorzio.

Questa proposta avrà un momento importante per la costruzione della partnership europea nella conferenza di metà aprile a San Pietroburgo, dove si riunirà il Comitato della industria europea della Rubinetteria CEIR. In tale occasione, presenti il presidente del Consorzio Ruvaris Massimo Latorraca

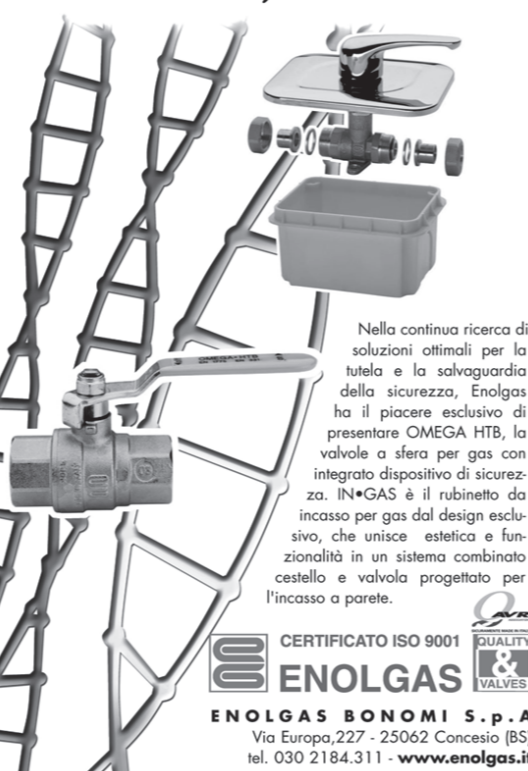
ed il vicepresidente (e presidente del CEIR) Sandro Bonomi, sarà presentata la proposta di ricerca europea di Ruvaris per trovare almeno due Associazioni di produttori europei interessate.

La proposta alla Commissione Europea è prevista ai primi di giugno. Le eventuali richieste di aziende interessate ad entrare nel Consorzio Ruvaris saranno esaminate nel Consiglio Direttivo previsto intorno al 20 aprile.

RUVARIS

RICERCA & SVILUPPO
RUBINETTI & VALVOLE

La sicurezza è nel codice genetico



Nella continua ricerca di soluzioni ottimali per la tutela e la salvaguardia della sicurezza, Enolgas ha il piacere esclusivo di presentare OMEGA HTB, la valvola a sfera per gas con integrato dispositivo di sicurezza. IN*GAS è il rubinetto da incasso per gas dal design esclusivo, che unisce estetica e funzionalità in un sistema combinato cestello e valvola progettato per l'incasso a parete.

CERTIFICATO ISO 9001
ENOLGAS
ENOLGAS BONOMI S.p.A.
Via Europa, 227 - 25062 Concesio (BS)
tel. 030 2184.311 - www.enolgas.it

Consorzio Ruvaris

Viale Marazza, 18/b
28041 BORGOMANERO (NO)

Tel. +39 0322.82345 Fax +39 0322.801735
www.ruvaris.it



RUBINETTERIE BRESCIANE BONOMI S.P.A.
via Industriale, 30 - 25065 Lumezzane S.S. (Brescia) - Italy
Tel. +39 030 82 50 011 - Fax. +39 030 89 20 465
www.rubinetteriebresciane.it - E-mail: rb@bonomi.it

SFERC

di Campadelli Giacomo srl



PRODUZIONE SFERE IN OTTONE
PER VALVOLE A SFERA

Via Benedetto Croce, 32
25067 LUMEZZANE S.A. (BS) Italy

Tel. 0039 030.8253611
Fax 0039 030.826266
www.sferc.com
info@sferc.com

OBIETTIVO INNOVAZIONE

Cercando la tecnologia di domani

Promuovere attività votate alla ricerca di materiali e processi innovativi per l'industria di settore.

Sono gli obiettivi del Consorzio Ruvaris, sigla nata lo scorso giugno a Orta (Novara) dalle «ceneri» della Ruvaris S.r.l. Un Consorzio senza fini di lucro che punta a sviluppare progetti che portino una ventata di novità nel settore delle rubinetterie, tenendo d'occhio i parametri fondamentali quali la sostenibilità ambientale e la qualità.

Nella sua ancor giovane storia Ruvaris ha già definito le linee programmatiche del proprio impegno sul campo. In particolare sono quattro i progetti chiave nell'agenda del consorzio bresciano-novarese. Si parte da un percorso di ricerca incentrato sui rivestimenti alternativi alla cromatura galvanica su rubinetteria. Progetto che riserva particolare attenzione al proble-

ma del rilascio di nichel in acqua. In questo senso Ruvaris si avvale della collaborazione con l'Università di Torino, il Politecnico di Torino ed un'azienda legata alle tecnologie di rivestimento PVD. Nel complesso il progetto ammonta a 2 milioni di euro.

Ruvaris segue poi un progetto che mira al recupero di nichel ai bagni galvanici. Di norma infatti la finitura nell'industria della rubinetteria prevede la fase detta di nichelatura galvanica. Un processo produttivo che dà origine a un rifiuto speciale, caratterizzato dalla presenza di nichel disciolto in soluzione acquosa. Smaltirlo comporta determinati costi, senza dimenticare i problemi connessi all'ambiente.

Come spiega Massimo Latorraca, presidente del Consorzio Ruvaris, «il ciclo del nichel non solo si pone come inaccettabile a livello

concettuale. Esso presenta infatti altri inconvenienti. In particolare si paga per smaltire un materiale che costa 30€ al chilo».

Da queste considerazioni nasce l'idea di Ruvaris di collaborare con aziende specializzate «per recuperare nichel dal rifiuto del ciclo galvanico».

Passando al «progetto n. 3» si tratta di uno studio sullo stato dell'arte dei materiali utilizzabili in rubinetteria, alternativi all'ottone tradizionale, con particolare attenzione agli ottoni senza Pb. Si considereranno studi di lavorabilità, di rilascio di metalli pesanti in acqua e di adattabilità all'attuale industria. Infine, in collaborazione con Torino wire- less, si studierà l'applicazione dell'elettronica nella rubinetteria.

L'obiettivo è un progetto per la realizzazione di chip elettronici per applicazioni su dispositivi di rubinetteria sanitaria.

EFFEBI

tojoint system®



Produzione di:
valvole brevettate in ottone e acciaio
- valvole a farfalla
- valvole motorizzate
- valvole speciali

25073 BOVEZZO (BS) - Via G. Verdi, 68 - Tel. 030 21101 (r.a.)
Fax. 030 2110301 - Email: effebi@effebi.it - www.effebi.it

novasfer



Via G. Marconi, 12/A-B-C - Frax. Carzago - 25080 CALVAGESE DELLA RIVIERA (BS)
Tel. +39 030 6809011 ra. - Telefax +39 030 6800172
e-mail: info@novasfer.it - WEB: www.novasfer.it

GREINER®

Rubinetteria e Strumentazione

GREINER S.P.A. Via Montesuello, 212
25065 LUMEZZANE (Brescia) Italy
Tel. +39 030 8927511 - Fax +39 030 8927590
Mag. Spedizioni: Via S. Lorenzo, 48/50
25069 Villa Carcina (Brescia) Italy
www.greiner.it - greiner@greiner.it